

Số: 11

Đ

1968

**TẬP SAN
BẢO-TOÀN
QUÂN-DỤNG**

CHỦ-BIÊN: TỔNG-CỤC TIẾP-VẬN
TÒA-SOẠN: TRƯỜNG TIẾP-VẬN

ĂN BẮN ĐẶC BIỆT VỀ TRUYỀN TIN



Ồ! HỒ!...
BỌN NÀY
CHAY LÈ QUÁ
MẤY CÁI
CẤP 3 NÀY
ĐÃ THÀNH
CẤP 4!
?!...!

TRỜI ỒI!
LẠI THÊM
MỘT CÁI
NỮA?!!

**XUÔNG
SỬA-CHỮA
TRUYỀN-TIN**

YÊU CẦU:
SỬA GIẤY TÍN
B. Q. SÀI!

MUỐI
Bảo toàn



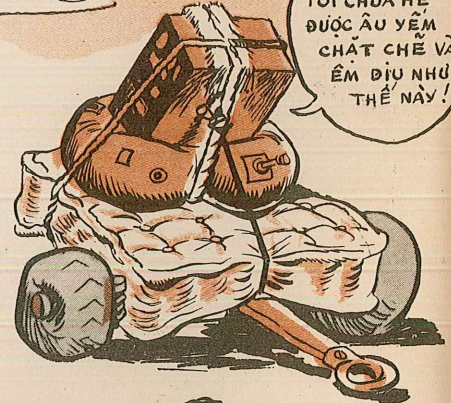
ĐI CHUYỀN
MÁY TRUYỀN TIN ẸM
ÁI NHƯ THẺ NÀY THÌ
NHẤT RỒI!

ĐỂ CHỊU
QUÁ!

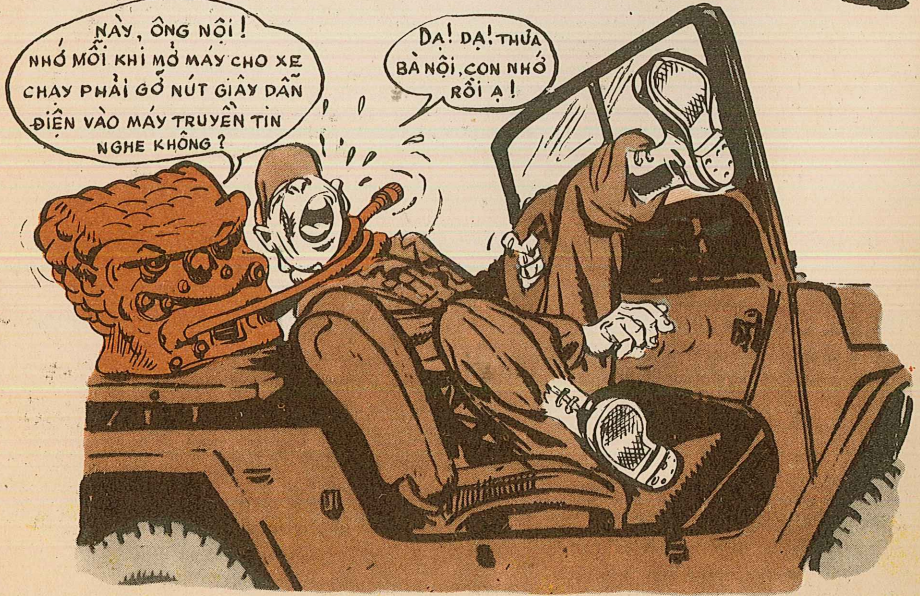


PHẪN NÀY TA
QUYẾT TÂM CHIÊM GIẢI
ANH HÙNG BẢO TOÀN
VỮ KHÍ 100%

SÚNG LÀ VỢ
ĐẠN LÀ CON



SUỐT ĐỜI
TÔI CHƯA HỀ
ĐƯỢC ẬU YẾM
CHẶT CHẼ VÀ
ẸM DỊU NHƯ
THẺ NÀY!



NÀY, ÔNG NỘI!
NHỚ MỖI KHI MỞ MÁY CHO XE
CHẠY PHẢI GỠ NÚT GIẤY DẪN
ĐIỆN VÀO MÁY TRUYỀN TIN
NGHE KHÔNG?

ĐẠ! ĐẠ! THỬ
BÀ NỘI, CON NHỚ
RỒI Ạ!

♪ BÀI THƠ
NÀY EM VIẾT
TẶNG RIÊNG
ANH ♪

SỞ BẢO HỮU THỰC HIỆN VỚI SỰ
ĐỒNG GÓP PHONG PHÚ VÀ CHẶT-
CHẼ CỦA CỤC TRUYỀN TIN/PHÒNG
BẢO TOÀN.



ĐỪNG PHỤ CHỊ «MƯỜI»

Máy 10 và máy Hai năm.
Cộng lại là số 35 rõ ràng.
Cả hai cùng tốt, cùng sang.
Có sao anh lại mê nàng, bỏ em.
Tiếc rằng duyên xấu phận hèn.
Xin anh nhớ lại mình quen lâu rồi.
Nếu anh gìn giữ thân tôi.
Bảo toàn cần thận thì tôi kém gì.
Bỏ nhau? Thà giết nhau đi!

(Lời than của chị PRC-10 vào 1
đêm vừa gió lại vừa mưa !!.)

À! Ô! CHỊ
KIM CHỊ! VỀ,
VC PHÁO
KÍCH



MẶT "NIÊN NẠC"
RỒI. NẾU CÓ CÁI
MÁY 10 THÌ
TỐT HƠN

NGƯỜI EM ĐA DỤNG AN-PRC 25

Khi em mang theo mình bộ khuếch đại điện - thế và 1 cái giá gắn, mình em sẵn-sùi nhưng nhỏ và nhẹ hơn. Em không sài Pin BA386. Họ gọi em là VRC.53.

KIM CHI xin giới thiệu cuộc đời và sự nghiệp của chị 25

Khi nào em trang bị đủ giầy đeo để nằm không nhéo trên lưng anh lính chiến. Họ gọi em là PRC 25

Khi em được trang bị đồ đạc gắn trên xe. Các anh gọi em là GRC-125.

ĐẶC TÍNH AN/PRC-25

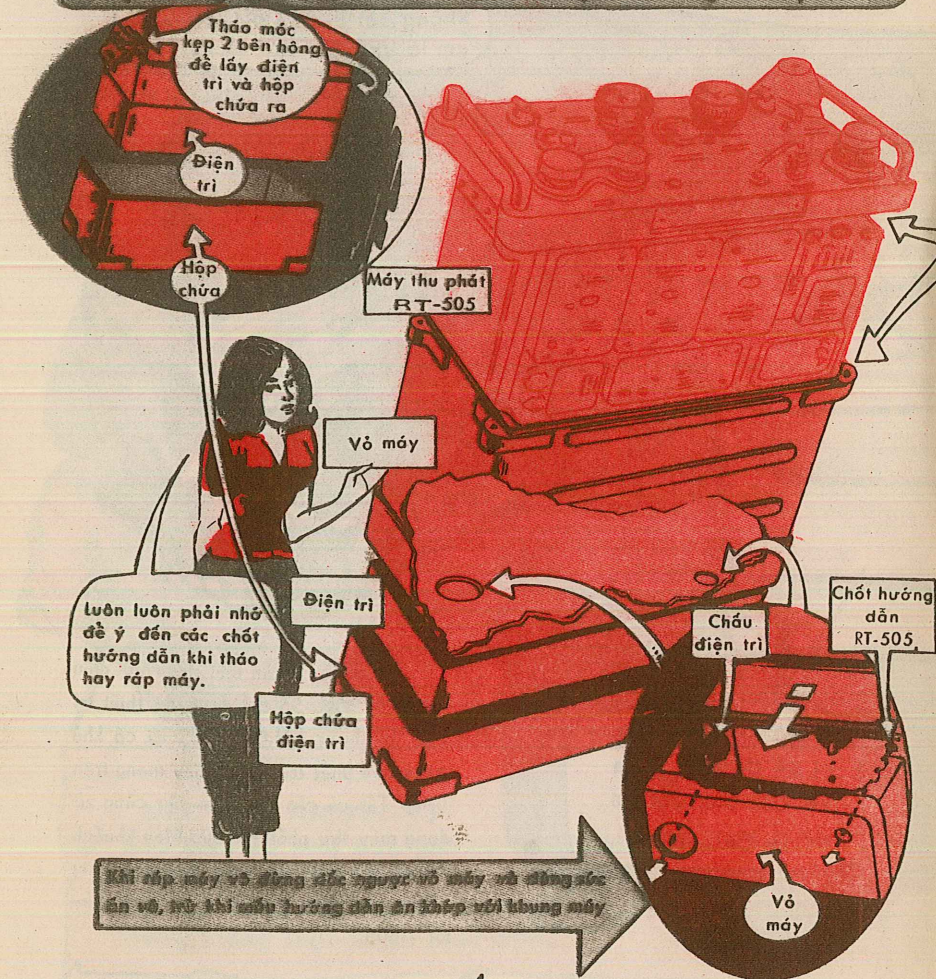
- ✦ Nhỏ hơn và nhẹ hơn bất cứ đồng loại nào sanh từ trước.
- ✦ Một kỹ công của ngành điện tử với 920 mạch tập trung trong một sườn máy nhỏ.

Các chiến sĩ cần biết thêm một điều nữa. EM VRC-53 chỉ dùng để thiết trí trên xe, nhưng EM.GRC-125 lại có khả năng vừa thiết trí trên xe hay mang trên lưng. Tất cả các loại trên đều cùng sử dụng máy thu phát RT-505. Máy khuếch đại và tiếp điện được sử dụng và cung cấp nguồn điện bình của xe cho máy RT - 505.

MÁY THU PHÁT RT-505

Chúng ta hãy xem ruột máy thu phát RT-505 và chú ý đến những điểm phải bảo toàn. Công việc rất giản dị vì ở đây hầu hết 75% về bảo toàn đều thuộc đệ II cấp.

Muốn tháo hay ráp vỏ máy RT-505, trước hết phải tháo Pin BA-386 và hộp chứa điện tri ra (CY-2562/PRC25). Để máy đứng, mặt hướng lên trên, tháo 4 con ốc bên cạnh và nâng vỏ máy lên.



Khi ráp máy vỏ dùng ốc ngược vỏ máy và dùng ốc ấn vỏ, mở thì mũi hướng dẫn ấn khớp với khung máy

4

Ngoài ra, phải chắc chắn rằng vỏ máy đã ăn khớp với đáy của mặt máy thu phát trước khi vặn các con ốc. Dùng quá mạnh tay các răng ốc sẽ bị chèn đi.



Không thể thiết lập hệ thống liên lạc máy AN/PRC-25 với máy AN/PRC-8 hay với giai tần thấp nhất của máy AN/PRC-9. Giai tần các máy PRC 8 và PRC 9 dưới giai tần 30 đến 70 MC so với máy 25.

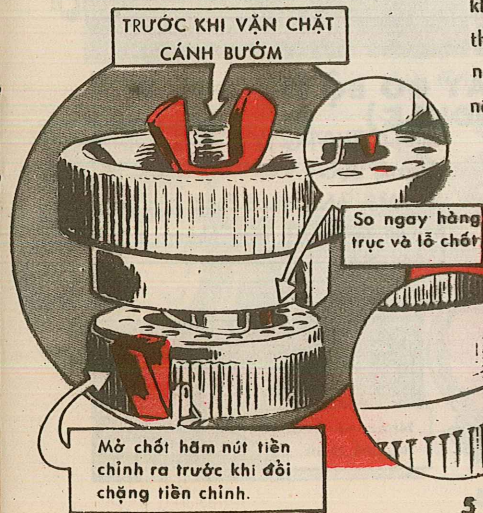


ĐỪNG MẠNH TAY VỚI CÁC ỐC NÀY

Máy thu phát không đòi hỏi đến việc quy chuẩn. Nhưng bất cứ 2 mạch nào trong 920 mạch đều có thể tiến chỉnh được (các kiểu máy mang lưng củ không tiến chỉnh được)

THIẾT TRÍ PIN

Hộp chứa điện tri CY-2562 chỉ có khoảng trống lới 1 phân. Đừng để mất thì giờ và làm hư hại máy khi cố ốc ngược vỏ máy (có pin bên trong) để nối giây tiếp điện vào máy RT 505.



NHỚ Nút phải ấn khớp như thế này

5



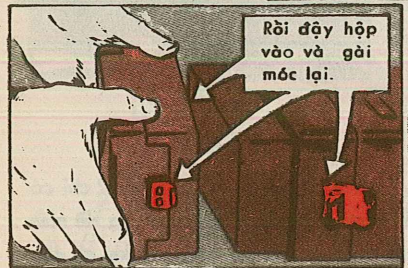
**ĐÂY LÀ CHỈ DẪN
MỚI NHẤT VỀ CÁCH
THAY ĐIỆN-TRỊ!**

Hãy áp dụng phương pháp thay điện trị bằng cách đặt hộp máy nằm xuống gần bên, hai tay bưng điện trị.



Lỗ cắm của điện trị

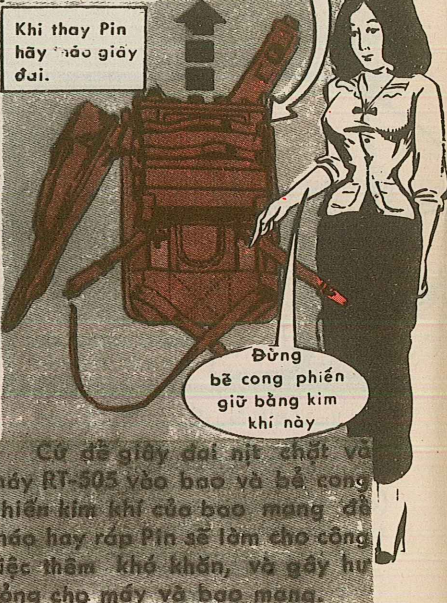
Ráp đúng chấu vào lỗ cắm để gắn điện trị vào...



Rồi đây hộp vào và gài móc lại.

Muốn thay điện-trị sau khi bạn đã gắn máy vào bao đeo lưng (ST-138), hãy đặt bao đeo lưng và máy nằm xuống nơi bằng phẳng. Tháo 2 giây đai giữ vỏ máy RT-505 ra rồi lấy điện trị cũ ra để lắp điện trị mới vào.

Khi thay Pin hãy tháo giấy đai.



Đừng bẻ cong phần giữ bằng kim khí này

Cứ để giấy đai nút chốt và máy RT-505 vào bao và bẻ cong phần kim khí của bao mang để tháo hay ráp Pin sẽ làm cho công việc thêm khó khăn, và gây hư hỏng cho máy và bao mang.

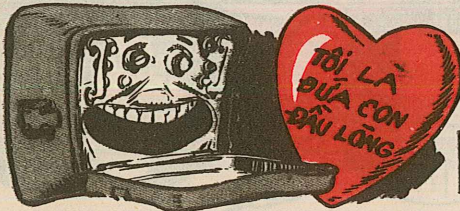
VÀI HÀNG VỀ MÁY ĐO BỘ TỔNG HỢP (MODULE)

Máy đo điện tử AN/GRM-55 là máy đo mới nhất cấp phát để giúp các chuyên viên làm việc dễ dàng.

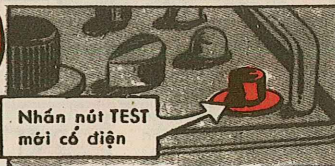
Máy đo AN/GRM-55 không hoàn toàn giống như máy đo VRM-1 dùng

cho bộ AN/VRC-12 là luôn luôn chạy thường trực.

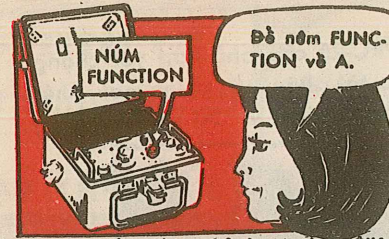
Máy AN/GRM-55 chỉ chạy khi nào bạn ấn nút TEST nếu không thì máy không chạy.



TÔI LÀ ĐUÔI CON ĐUÔI LÔNG

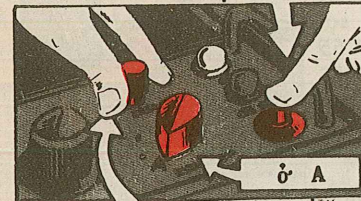


Nhấn nút TEST mới có điện



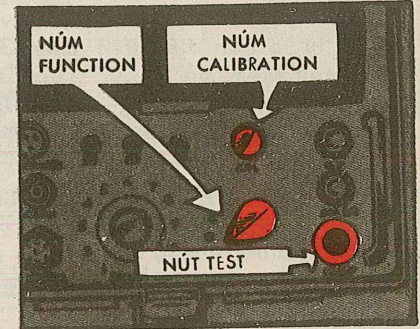
Đề nôm FUNC-TION về A.

Khi bắt đầu chỉnh máy đặt nút FUNCTION ở chữ «A» và xoay nút CAL để đọc ở vạch đỏ. Sau đó nhấn nút TEST một cái để đi lần đến vạch xanh.



ở A

Điều chỉnh nút CAL từng chặng ngắn theo chiều kim đồng hồ cách khoảng ít nhất 4 giây, cho tới khi có vạch xanh, sau đó máy đã sẵn sàng để thử.



NÚM FUNCTION

NÚM CALIBRATION

NÚT TEST

Nếu bạn có màu xanh ngay ở đợt chỉnh đầu tiên, máy thử sẽ cho con số sai. Vì vậy đừng chỉnh lấy màu xanh bằng cách nhấn nút TEST liên tục. Chỉ còn một cách khác để chỉnh như sau: Soay nút CAL cho trở lại vạch đỏ, rồi đi lại từ đầu.

Vài điểm lưu ý: Hãy thiết lập các mạch nối trước khi nhận nút TEST.

Giấy mát của đầu dò điện phải gắn vào kệ máy gần nơi thử nhất. Chỗ gắn là kim khí trần, xa các bản lề, khóa (bản lề và khóa không phải là mạch mát tốt). Gắn mạch mát trước khi thử...



Gắn giấy mát trước khi dùng đầu dò điện

Đầu dò điện

MÁT

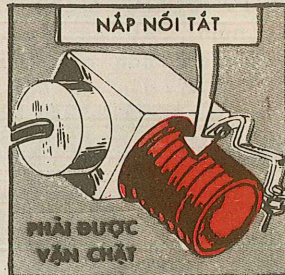
Ấn nút TEST, chờ ít nhất 5 giây cho mỗi lần thử. Nếu không sẽ bị sai.

Pin phải còn điện thế tối thiểu 11 vôn rưỡi mới đo đúng được. Nếu có vạch đỏ khi đo chặng 2 hãy thay pin mới.

Và đừng quên đề tẩn số máy PRC-25 cho phù hợp với chặng nử trên máy GRM - 55. Đùng theo tài liệu bở chính mới nhất (Tần số thử ấn định lại là 43 và 66 MC thay vì 50 và 75 MC.)



ĐIỂM QUAN HỆ : khi thử máy PRC - 25 với điện trì BA - 386 của chính loại máy này, lưu ý gắn chặt nắp nối tắt vào sợi cáp đi từ lỗ gắn điện trên máy GRM-55 tới lỗ gắn điện của RT-505 (cáp CX-8573 /GRM - 55) . Nắp nối tắt phải ở trên bộ thích ứng (adapter) để tránh hư hại máy



Bạn chỉ tháo nắp nối tắt khi nào bạn cần nối giây cáp (CX - 4655 / U) từ bộ thích ứng đến lỗ gắn SET POWER của máy tiếp điện và khuếch đại AM-2060 trong trường hợp xử dụng điện năng quân xa . Nói một cách khác, nắp nối tắt chỉ được gỡ ra khi bạn thử máy VRC - 53 hay GRC-125 mà dùng điện bình của quân'xa .

LƯU Ý : ngoại trừ trường hợp ngoại lệ...

Máy ở thể thâu khi không bấm nút

Nhớ thử máy RT-505 trên thể thâu...

... Và luôn luôn nhớ gỡ đầu dò điện (Probe) ra trước khi đóng nút tắt mở (ON-OFF) về OFF.

gỡ đầu dò điện

TRƯỚC KHI

Trên máy RT-505 hay nút PWR trên AM-2060

Khi thay thế đèn báo của máy đo, lấy

LẤY NÚM CHÂN KÍNH RA

Núm chân kính trên đàn. Đừng vận chặt quá, sẽ làm bề chân kính.

5 TRƯỜNG HỢP XỬ DỤNG PRC-10 sẽ GẶP TRỞ NGẠI

TUY NHIÊN, KIM-CHI XIN LƯU Ý CÁC ANH LÀ DÙ MÁY 10 HAY MÁY 25 GẶP 5 TRƯỜNG HỢP NÀY, VIỆC XỬ DỤNG CŨNG KÉM HỮU HIỆU...

...DƯỚI THUNG LŨNG

...BÊN GIÒNG ĐIỆN CAO THỂ

...GẦN TRUNG TÂM PHÁT TUYẾN

...TRONG RỪNG RẬM

.. GẦN CAO ỐC

GẤP và MỞ
"Ăng-ten" dài
máy PRC-10

... Chị 10 có cái ăng-ten,
Mở ra vung-vil nhưng quên
gập vào...

...Lên mò
mới khó
làm sao!..

Muốn mở ăng-ten máy mười,
bạn chỉ cần cầm chặt đoạn góc
vẩy mạnh tay một cái. Sự đàn
hồi của lò-xo trong ruột ăng-ten
sẽ tự động nối các đoạn lại
với nhau. Thế là xong!

Muốn gập ăng-ten lại thì ta bắt
đầu từ ngọn. Đó là đoạn đầu
nhỏ nhất, lấy tay kéo và gập
lại lần lượt từng đoạn một từ
ngọn đến gốc. (Xem bảo vệ
ăng-ten trang 16)

...và hãy cẩn thận bỏ vào bao
dựng ăng-ten.

Hãy gìn giữ cái ăng-ten dài của máy 10 cho
cẩn thận. Nó là vành tai lớn để cho các bạn nghe
được từ xa.

KHI CÁI CHÂN CỦA CHỊ 10 THỜ RA.....

BÊ BỐI QUÁ!
CHÂN MÁY CỦA CẬU MỐC
RÁCH QUẦN TỜ RỒI!!!

XIN
LỜI BỎ!
TÔI SẼ LẤY
BĂNG KEO
DÁN LẠI
!!

Máy AN/PRC-10 có 2 cái chân có
thè mở ra để cho máy đứng
vững một mình. Khi di chuyển, ta
gập chân máy lại cho gọn. Tuy
nhiên, nhiều khi vì sử dụng lâu,
chân máy bị lỏng, khi gập lại
không nằm yên tại chỗ, 2 chân
máy có khuynh hướng tự-tiện thờ
ra móc vào mọi vật dụng trên đường di chuyển. Để giải quyết cấp
thời vãn đề, các bạn có thể dùng băng keo gián ngang qua 2
chân máy. Thế là ổn, khỏi bị phiền toái

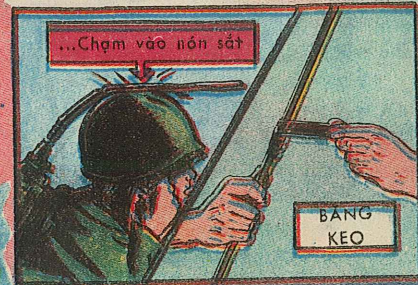
Đán băng keo
giữ 2 chân máy

... VÀ CÁI ĂNG-TEN CỦA CHỊ GỠY GỤC...

Khi cái ăng ten gãy gục và
chạm vào nón sắt, hệ thống liên
lạc sẽ mất hữu-hiệu. Bạn hãy lấy
băng keo quấn vài vòng là
êm ngay



Kim-Chi ! Kim-Chi !
Kỷ-lô ! cái cách ! Anh nghe
cứng ! trên 5, không rõ !!!



...Chạm vào nón sắt

BĂNG
KEO

Hỡi anh lính chiến can trường,
Xin đừng ham mới coi thường nghĩa xưa

PRC
25

EM XIN TỰ
GIỚI THIỆU, NĂM NAY
TUỔI XUÂN VỪA ĐÚNG 25
NGƯỜI EM NGỌT NHƯ
ĐƯỜNG CAT, MẬT NHƯ
ĐƯỜNG PHÊN...
MỚI NHUỘM BUI ĐỎI ĐƯỢC
VẢI THĂNG NÀY...

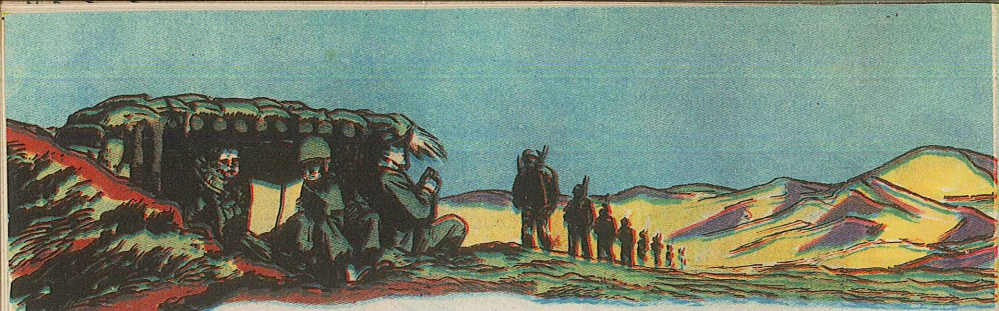
NÀY, CÔ EM 25!
NGƯỜI EM ĐỢT SÓNG MỜI
THÂN TƯỢNG ĐANG LÊN
CỦA ANH...

CÁC ANH
ĐỪNG VỘI CHUÔNG
MỜI MÀ BỎ
NGƯỜI VỢ CŨ!

XIN HÃY
VÌ EM MÀ BẢO
TOÀN MÁY
PRC 10.
CHỊ MƯỜI COI
VẬY MÀ CÒN
KHỎE MẠNH
ĐÉO DÀI LẮM
ĐÂY NHÉ
!!!

MÂY CHỦ CHỦ
LỰC QUÂN HAM CHẠY
THEO TIẾNG SÉT ÁI
TÌNH CỦA CON 25.
CHỊ 10 GIÀ NÀY QUYẾT
TÂM XÂY DỰNG HẠNH
PHÚC LÂU DÀI VỚI CÁC
ANH ĐỊA-PHƯỜNG-
QUÂN + NGHĨA-
QUÂN

CHUYỆN LẠ CÓ THỰC : ngay giữa ban ngày, giữa thủ đô Saigon.
Cục Truyền Tin xử dụng máy 10 để liên lạc hàng ngày với căn
cứ 60 Truyền tin. Tâm xa 9 cs còn liên lạc tốt. Tại Sao? Bởi
vì bảo toàn cần thận.



BÀI HỌC VÕ LÒNG VỀ TRUYỀN TIN :

Các anh chiến sĩ thân mến,

Các anh đều biết máy vô tuyến điện là một trong những phương tiện truyền tin nhanh chóng nhất. Nó là tai nghe, miệng nói của chúng ta. Nếu thiếu bảo toàn và kiểm soát tức là đã tự bịt miệng, che tai đi vậy.

MẶT KÍNH XEM TẦN SỐ :
 nút, trầy, bề, dơ bẩn

ĐÈ GẮN ANG.TEN :
 Dơ bẩn, nứt, trầy trụa

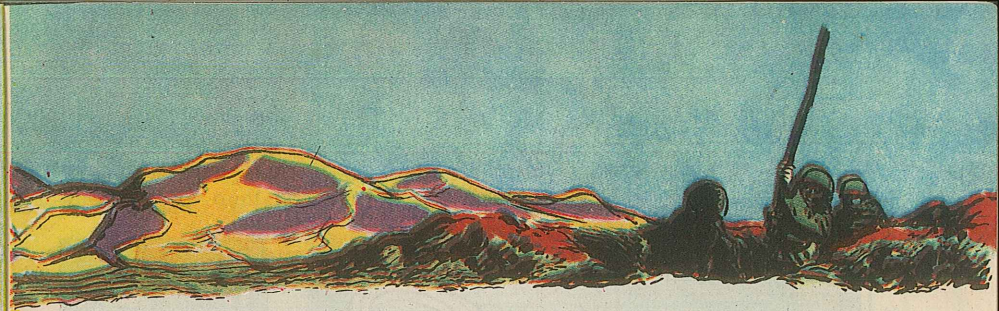
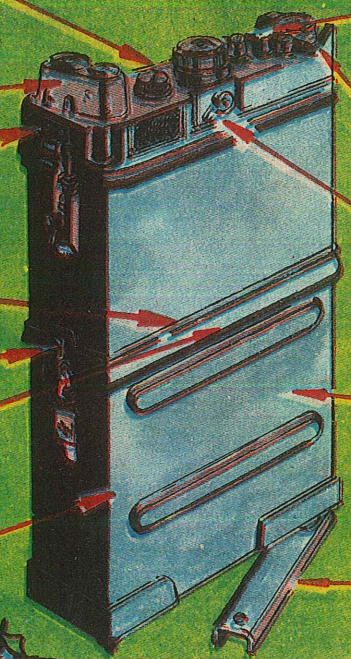
NÚT, ỐC, BÙ LOONG :
 quá chặt, quá lỏng, mát

GIẤY CẤP ĐIỆN TRÌ :
 gãy, lỏng, sứt sẹo.

MÓC KHÓA :
 lỏng, cong, không khóa chặt

LỖ CẮM ĐIỆN TRÌ :
 dơ bẩn, cong queo

ĐIỆN TRÌ :
 yếu, chảy nước, bề nứt.



HÃY TỰ KIỂM TRA MÁY PRC-10

Tưởng không cần nhắc lại, máy PRC-10 cũng đã quá quen thuộc với chúng ta. Điều cần nói là chỉ mong các anh, mỗi ngày bỏ ra chút thì giờ, kiểm soát lại máy xem có những hư hỏng gì không ? Như vậy ta đã làm công việc săn sóc tai và miệng của chúng ta. Mong lắm thay !

NÚM VẤN TẦN SỐ, NÚM ÂM LƯỢNG, NÚM CHỈNH TIẾNG GIÓ, NÚT TẮT MỞ : kẹt cứng, lỏng quá, không hữu hiệu.

LỖ GẮN ÓNG LIÊN HỢP : ngành cầu, dơ bẩn, cong.

NÚT KHÓA TẦN SỐ : Lỏng, không hữu hiệu

HỘP CHỨA ĐIỆN TRÌ : cong, rỉ, sét.

CHÂN GIỮ MÁY : cong, lỏng.

NHỰA CHE LỖ NÓI VÀ NGHE : Mất.

GIẤY CẤP : gay, sứt, lõi giấy đồng ra.



NÚM NÓI NGHE : không bắt mạch điện.

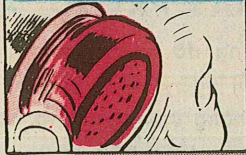
TÚI PHỤ TÙNG VẢI BÓ : Dơ bẩn, mòn rách.

ANG.TEN (NGẮN và DÀI): gãy, rỉ sét, trầy trụa.

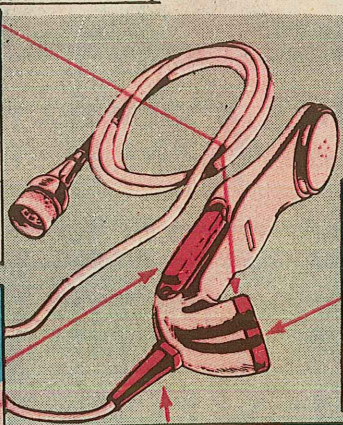
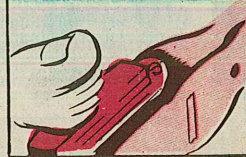
■ ỐNG LIÊN-HỢP

Ống Liên Hợp H-33/PT thuộc loại khan hiếm nghĩa là hư sẽ không có để thay thế. Vậy phải bảo toàn cẩn thận và đừng phá hư nó bằng những cách dưới đây:

Nghịch ngợm vô ích như vặn tháo nắp nghe và nói.



Nhấn nút nói và nghe khi không cần thiết.

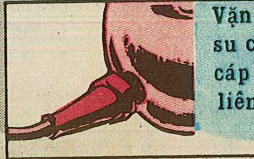


Vứt ống liên hợp bừa bãi xuống đất hoặc vứt rơi lủng lẳng trên giấy cáp của nó.

Dùng bút chì chọc thủng miếng plastic nơi lỗ nghe và nói.

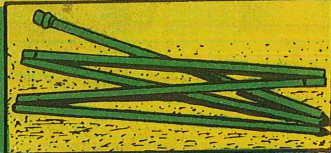


Vặn bẻ núm cao su che nơi giấy cáp gắn vỏ ống liên hợp.



BẢO VỆ ẮNG TEN DÀI

Ắng Ten dài máy 10 có 1 sợi cáp nhỏ luôn trong ruột các đốt ăng ten, từ đốt trên cùng (nhỏ nhất) xuống đến đốt dưới cùng (to nhất). Ở đây, giấy cáp luôn vào giữa 1 lò xo rồi gắn vào 1 đĩa kim khí nhỏ. Khi ta mở, gấp ăng ten, giấy cáp được kéo lên theo đĩa kim khí. Đĩa này ép lò xo lại. Nhờ sự đàn hồi của lò xo việc gấp mở ăng ten được dễ dàng. Tuy nhiên, nếu thiếu bảo toàn, vứt ăng ten bừa bãi dưới đất đất bụi chui vô, Ắng Ten sẽ KẾT rất phiền !!



Đất cát chui vô lõi này..

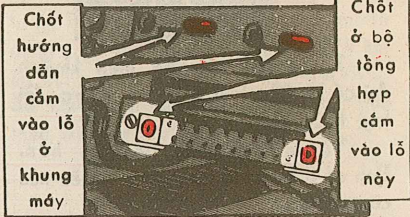
...Lò xo sẽ không co giãn được

BỘ PHẬN TIẾP ĐIỆN - KHUẾCH ĐẠI

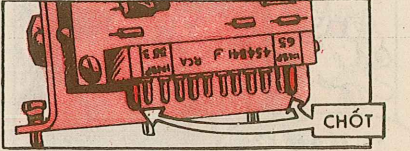
Hãy coi qua đến thành phần chánh của VRC-53 và GRC-125. Đó là bộ tiếp điện-khuếch đại (OA-3633/GRC)

Bộ OA-3633 giúp ta việc thiết trí máy thu phát RT - 505 trên quân xa cung cấp điện thế nhập 13 vôn vào máy vô tuyến và đồng thời khuếch đại âm tần xuất của phần thu ở máy RT - 505.

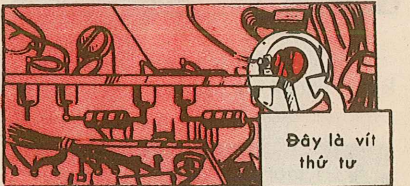
phải canh cho ngay 4 chốt đó trước khi đặt bộ máy vào vị trí



Kiểu máy mới thì chỉ có chốt trên bảng các bộ tổng hợp. (Module)



Cần lưu ý là có 4 ốc vít để giữ các bộ phận liên nhau.

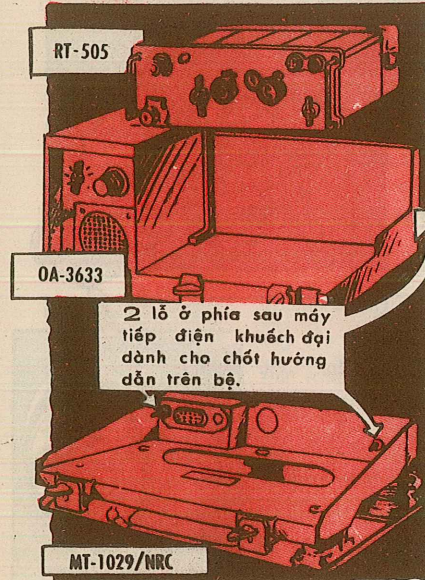


3 ỐC VÍT Ở TRÊN BỆ, CÁI THỨ TƯ Ở TRÊN NẮP.

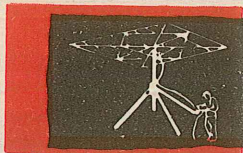
HÃY GỠ CÁC BỘ PHẬN GẮN TRÊN MÁY 1 CÁCH NHẼ NHÀNG.



DỪNG 2 TAY MẠNH MỀ QUÁ CÓ THỂ LÀM HƯ ĐẦU GẮN



Bộ Tiếp điện-khuếch đại này đặt trên bộ gọi là MT-1029. Kiểu máy OA-3633 trước đây có 2 chốt hướng dẫn trên bộ kim khí và 2 hàng chốt trên bảng gốc các bộ tổng hợp. Bạn cần



Trước đây, máy tiếp điện khuếch đại có kế điện loại K 1 nay được đổi loại K 2 rồi.

Với K 2 có nhiều tiện lợi hơn. Bạn có thể ráp vỏ máy theo chiều nào cũng được.



Với kế điện K2 không lo gì cả

Coi chừng! Bỏ ráp kế điện nhầm chiều!!

Kế điện nằm bên cạnh bộ ráp, có lẽ hơi khó lấy ra nếu bạn gỡ bằng tay.



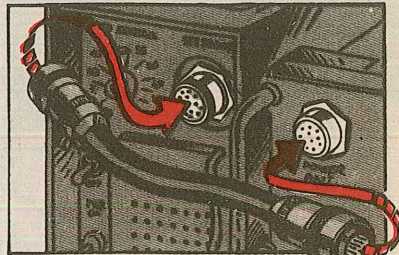
Này! Cách nhẹ nhàng giữa các chốt

KẾ ĐIỆN K 2

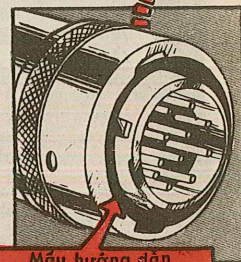
Hãy dùng một cây vặn vít mà này ra. Đặt lưỡi cây vặn vít một cách nhẹ

nhàng vào giữa kế điện và đầu gắn. Nạy lỏng ra và sau đó dùng tay gỡ lên. Đừng dùng tay quá mạnh sẽ làm hư kế điện.

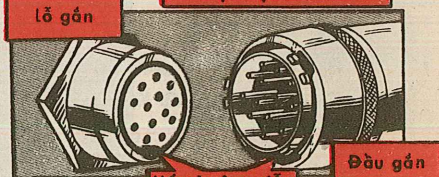
GIẤY CẤP NÓI (CX-4655/U) GẮN VÀO CÁC LỖ TIẾP ĐIỆN TRÊN AM-2060 VÀ RT-505 SẼ KHÔNG LÀM BẠN ĐỒ MỜ HỜI NẾU ĐÃ NẢM ĐƯỢC CÁC BÍ QUYẾT:



1. Trước khi siết chặt đầu gắn vào lỗ gắn phải nhớ rằng mẫu hướng dẫn của đầu gắn đặt ở phía dưới và phải ráp đúng vào rãnh của lỗ



Mẫu hướng dẫn đặt ở phía dưới

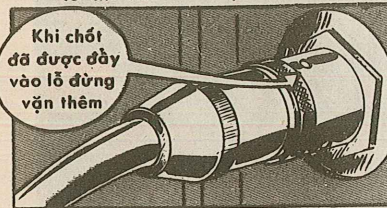


Lỗ gắn

Đầu gắn

Mẫu hướng dẫn và rãnh phải ăn khớp

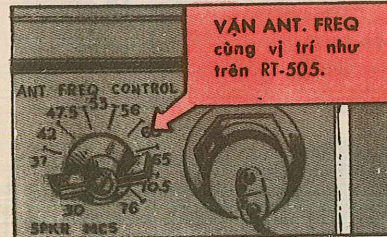
2. Đầu gắn có 3 lỗ. Chốt có lò xo trên lỗ gắn sẽ được đẩy vào lỗ khi bạn vặn đầu gắn hoàn toàn vào vị trí ấn định. Khi thấy chốt đã vào lỗ thì khỏi cần vặn thêm.



Khi chốt đã được đẩy vào lỗ đừng vặn thêm

Các chốt này giữ không cho đầu gắn tuột ra. Nếu vặn quá mức, chốt và đầu gắn sẽ bị hư.

Một điểm cần biết nữa: bạn có thể dùng bất cứ đầu gắn nào, của sợi cáp CX 4655/U để ráp vào các lỗ gắn trên RT 505 và AM-2060.



VẶN ANT. FREQ cũng vị trí như trên RT-505.

ĐỪNG QUÊN RẰNG AM-2060 CÓ HÀNH PHÙ HỢP VỚI RT-505 NHƯ. VẬY BẠN PHẢI ĐẶT NÚT ANT-FREQ/CONTROL TRÊN AM-2060 VỀ CÙNG VỊ TRÍ TẦN SỐ ĐÃ LÀM TRÊN RT-505 (Sách kỹ thuật có ghi điều này)

Bạn còn có thể xử dụng pin với máy AN/GRC-125 Nghĩa là trong trường

hợp bạn muốn thiết trí AN/GRC-125 với pin trong RT-505 và dùng với AM-2060: Thiết trí như vậy có lợi là khi cần có thể tháo RT-505 ra để mang trên lưng, khai thác ngay khi không muốn dùng trên xe. Tuy nhiên phải để ý khi áp dụng cách trên với máy AN/VRC-53 Để pin trong máy khi bạn chỉ khai thác trên xe mà thôi.

Hãy bỏ pin ra khỏi GRC-125 nếu máy được đem tồn trữ hay bỏ lâu không dùng tới. Nhờ anh tỳ...



(Trường hợp xe thiết giáp) pin có thể bị chảy nước làm hư máy.

MÁY THỬ VÀ DỤNG CỤ:

Bạn sẽ cần một số các máy đo, máy thử, các dụng cụ cho máy PRC-25. Đó là máy AN/URM-105 và máy TV-7/U cũng như lò dụng cụ TK-115/G

Bây giờ ta hãy để ý đến một vài thành phần nhỏ khác của máy PRC-25

HỘP KIỂM SOÁT

Gắn loại máy PRC-25 trên xe, ta xử dụng các hộp kiểm soát C-2296, C-2297 và C-2298 cũng như bộ khuếch đại AM-1780... tất cả các bộ kê trên cũng được dùng với máy VRC-12.

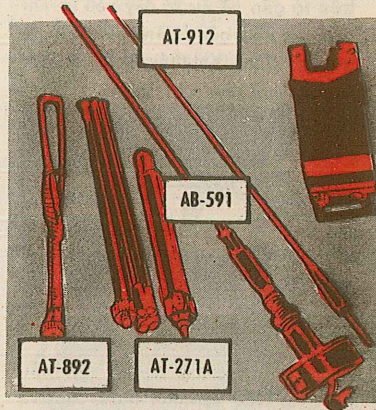
PHỤ TÙNG ÂM THÍNH

Phụ tùng âm thính (ống nghe) của PRC-25 thuộc loại mới vì vậy bạn



không thể dùng loại H-33 để thay thế được dù bạn đã cố gắng sửa lại đầu nối. Ống liên hợp xử dụng với máy PRC-25 là loại H-138/U ống liên hợp này được chế tạo rất tinh xảo, bạn có thể nói sát miệng vào ống vì âm. Với loại H-138/U này khi nói bạn nên nhấn nút bấm ở hai đầu thay vì ở giữa. Nhấn ở giữa lúc đầu sẽ nghe có tiếng kêu rít lên.

ĂNG TEN



Có 3 thứ ăng ten dùng với loại máy PRC-25. Ăng ten dài AT-271A Ăng ten ngắn AT-892 để dùng khi khai thác lưu động và Ăng ten AT-912 cũng bộ ghép để dùng trên xe.

Nên nhớ, Ăng ten AT-912 tăng tầm xa của máy VRC-53 và GRC-125 lên khoảng 16 cây số.

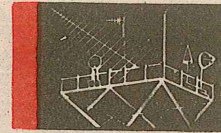


Xin các anh lưu ý về bảo trì:
Không sơn để ăng ten, giữ các đầu gắn sáng bóng. Không làm trầy các răng soáy ăng ten.

Lưu ý ĐẶC BIỆT: không dùng ăng ten AT-271 của loại máy PRC-8 hay 10 cho máy RT-505 được phải dùng AT 271A. Xin đừng lộn xộn.

GIẤY CÁP

Rất cần thận khi nối cáp tiếp điện (CK-4730) từ kệ vào bình tích điện (ắc-quy) xe hơi. Nối sai sẽ hư máy.



ĐẠI CƯƠNG

Máy điều cần nhắc chung: Luôn luôn nhớ xiết lại ốc các nút điều khiển, soát lại các sợi giấy cáp và giấy âm thính xem có bị rạn nứt không? Thường xuyên kiểm soát ăng ten

Và không bao giờ « **KHÔNG BAO GIỜ** » mở máy quân xa trong lúc máy vô tuyến điện ở vị thế mở (ON). Vì như vậy sẽ làm máy khuếch đại và có thể cả máy vô tuyến bị hư. Phải tắt máy vô tuyến và khuếch đại trước khi nổ máy xe.

ỐC RÚT CHO BỘ TỔNG HỢP

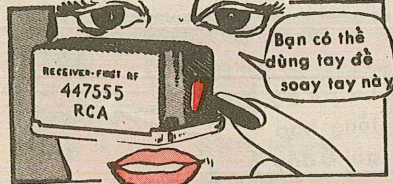
Có 2 con ốc rút (gài ở trong máy RT-505 phía trên bên phải) dùng để rút bộ tổng hợp ra cho nhẹ nhàng.



Lưu ý: Trước khi thay thế các bộ tổng hợp và kế điện (relay) trong máy RT-505, nên thử bộ tổng hợp A9 và A20. Và nếu thấy bị trục trặc, bạn phải gửi đi sửa chữa cấp 3 vì cần phải điều chỉnh máy lại.

THÁO BỘ TỔNG HỢP

Tay của bộ tổng hợp A2, A3, A4, A6 và A8 móc vào cái rãnh của bộ chính lưu băng. Vì vậy phải chú ý khi vận chuyển các bộ tổng hợp xem các tay này



Bạn có thể dùng tay để soay tay này



BẠN CÓ THỂ TÌM VỊ TRÍ CÁC RÃNH TRÊN BỘ CHÍNH BĂNG

Tay bộ tổng hợp ở trên rãnh bộ chính băng

có ở trong rãnh không. Nếu không nó sẽ làm cong hoặc gãy tay này.

Các bộ tổng hợp A22, A23, A24 và A25 phải được ráp đúng cách, nếu ráp ngược sẽ hư hỏng.

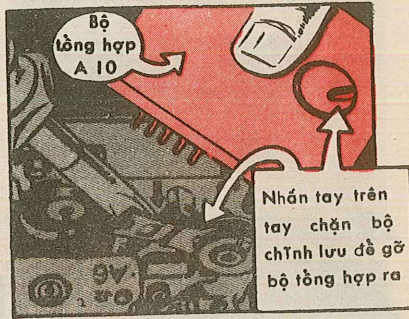
Bạn hãy nhìn hình vẽ dưới đây sẽ hiểu rõ.



Ráp cách nào để có thể đọc được từ phía trước một máy

Như vậy có nghĩa là bạn có thể đọc chữ trên bộ tổng hợp khi nhìn thẳng vào bảng kiểm soát. Đối với các bộ tổng hợp ở dưới đây RT-505 cũng vậy. Đặt bộ tổng hợp đối diện cùng vậy. Đặt bộ tổng hợp đối diện phía trước mặt máy, bạn sẽ ráp dễ dàng.

Muốn tháo bộ tổng hợp A-10 ra khỏi bảng chính, bạn phải dùng tay vào tay chặn trên bộ chính lưu băng tần để gỡ tay này ra khỏi rãnh trên bộ tổng hợp, rồi rút bộ tổng hợp ra.



Bộ tổng hợp A 10

Nhấn tay trên tay chặn bộ chính lưu để gỡ bộ tổng hợp ra

Bạn cũng phải nhấn tay trên tay chặn khi muốn ráp bộ tổng hợp trở lại máy. Nhớ phải sắp đặt để cho rãnh trên bộ tổng hợp ăn khớp với mấu của tay chặn, nếu không, khe sẽ dịch bộ chính lưu cho vào khớp.



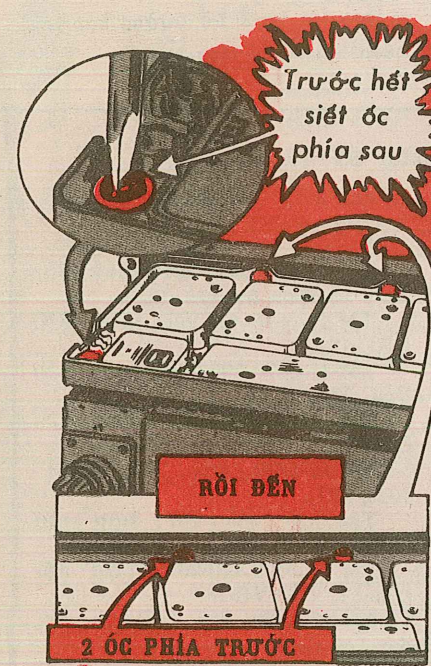
Nhớ kỹ là rãnh trên bộ A 10 ăn khớp với mấu trên tay chặn.

Bảng cái của các bộ tổng hợp từ A21 đến A25 sẽ làm bạn giật mình.

* Cũng vậy, khi tháo 3 ốc giữ trên bảng này, bạn phải để ý vận ốc cho đến khi thấy áp lực lò xo nhẹ đi thì dừng vận nữa. Nếu vận thêm, cả ốc

và lò xo sẽ văng ra, ráp vào sẽ khó khăn.

* Khi muốn vận ốc vô, hãy nhấn ốc xuống vừa đủ để chịu sức đẩy của lò xo. Vận mạnh quá sẽ hư răng ốc.



Trước hết siết ốc phía sau

RỜI ĐẾN

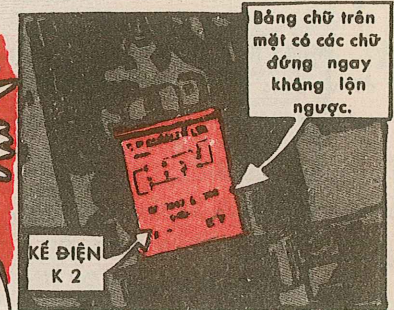
2 ỐC PHÍA TRƯỚC

★ Bạn có thể lắc nhẹ tấm bảng cái để ốc phía sau vào đúng chỗ, và để dễ dàng vận ốc này đừng vận 2 ốc phía trước vội.

THAY THẾ KẾ ĐIỆN

Trong 3 kế điện của RT-505 có 2 chiếc rất dễ dàng miễn là đừng để chốt kế điện bị cong.

Với kế điện K-2, K-3 giữ cho chốt đỏ ngay giữa các chốt ở phía trái mặt máy khi thiết trí, với kế điện K-1, chốt đỏ soay lên trên đỉnh máy. Như vậy là đúng vị trí. Có thể để phía có in



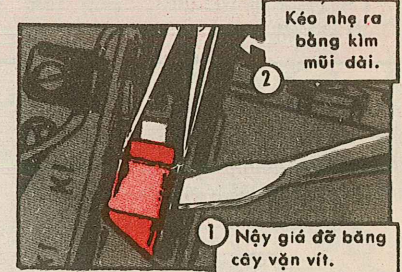
Bảng chữ trên mặt có các chữ đứng ngay không lộn ngược.

KẾ ĐIỆN K 2

chữ nằm ngay đằng trước hoặc soay nó vào trong.

Khi rút kế điện K-2 và K-3 ra thì kéo thẳng ra nhưng khi cắm trở lại phải cẩn thận, nếu mạnh tay sẽ làm hư chốt. Đặt nhẹ kế điện trên giá đỡ của nó, lựa cho các chốt của kế điện ăn khớp với lỗ. Ấn nhẹ tay cho cạnh giá đỡ mở rộng ra đoạn dây kế điện ngay xuống.

Kế điện K 1 ở trong một vị trí chặt hẹp. Khi lấy ra phải khéo léo. Cách dễ nhất và tránh được hư hại,



Kéo nhẹ ra bằng kim mũi dùi.

1 Nặng giá đỡ bằng cây vận vít.

KIM-CHI thư tín

là vậy giá đỡ ở trên bằng một cây đũa các chốt của nó vướng vào giá đỡ
vặn vít. Dùng kèm mũi dài kẹp chân kế phía dưới. Khi 2 giá đỡ trên và dưới
điện và nhẹ nhàng rút ra. đã ôm lấy kế điện thì đây kế điện vào

Nên nhẹ tay giữ giá đỡ cho tới cho ngay ngắn.
khi lấy kế điện ra tránh cho chốt bị Công việc này cần sự kiên nhẫn
cong. và khéo léo ngoại trừ trường hợp bạn

Muốn thay thế K-1 hãy nạy giá muốn làm hư kế điện.
đỡ và dùng tay đặt kế điện vào. Dùng

GIỚI THIỆU CÁC SÁCH KỸ-THUẬT

Các sách kỹ thuật sau đây cần cho máy PRC-25 khi
bảo toàn cấp 2 và cấp 3 nữa.

- | | |
|---|--|
| TM 11-5820-398-10 và 20 AN/
PRC-25 | TM 11-5820-495-20P, máy tiếp
điện khuếch đại OA-3633. |
| TM 11-5820-498-10 và 20 AN/
VRC-53, ANGR-125 và OA 3633-
GRC. | TM 11-5820-497-20P, máy AN/
GRC-125. |
| TM 11 6625-203-12, Máy đo AN/
URM-105. | TM 11-5820-500-20P, máy AN/
VRC-53. |
| TM 11 - 6625 - 274 - 12 máy đo
đèn TV-7/VU. | TM 11 - 5820 - 514 - 20P, AN/
GRM-55. |
| TM 11-6625-514-12, máy thử bộ
tổng hợp AN/GRM-55. | TM 11-5820 - 403 - 20P, kệ MT-
1029/VRC. |
| TM 11-5820-401-10 và 20, AN/
VRC-12, AN/VRC-43, AN/VRC-49. | TM 5820 - 405 - 20P, hộp nội
thoại C-2296/VRC. |
| Sách kê khai cơ phận rời đệ II cấp
gồm có : | TM 11-5820.410-20P, hộp nội
thoại C-2298/VRC. |
| TM 11-5820-398-20P, AN/PRC-25 | TM 11-5820 - 406 - 20P, khuếch
đại AM-1780. |
| TM 11-5820-102-20P, ăng ten
AT-912-/VRC. | TM 11-6625-203-20P, máy đo
AN/URM-105. |
| | TM 6625-274-20P, máy thử đèn
TV/7-U. |

LƯU Ý:

Những sách kỹ thuật kê trên các
bạn có thể dùng làm tài liệu tham
khảo. Trong những trường hợp không
hiều xin hỏi các chuyên viên truyền tin.

Nếu không
hiều tìm
sách kỹ-
thuật hoặc
hỏi chuyên
viên.



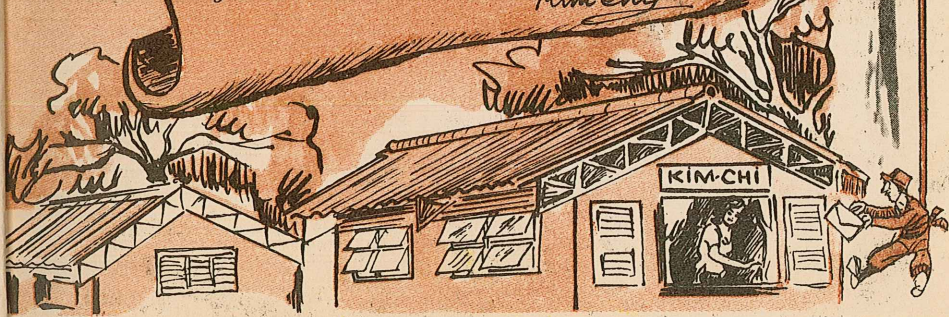
Các anh chiến sỹ thân mến!

Hôm nay tờ báo Bảo toàn với chủ đề Truyền tin đến
đến tay các anh. Truyền tin là 1 loại quân dụng đặc biệt mà
lợi ích của nó đã được chứng tỏ trên khắp các chiến trường.
Dù các anh có chiến đấu gian nguy đến đâu mà máy
truyền tin còn liên lạc được là vẫn còn đây hy vọng chiến
thắng cuối cùng. Hiện nay loại máy liên lạc thông dụng cấp
Điền đội hay Trung đội trong vòng 5 cây số là máy PRC-10.
Suốt 5 năm qua loại máy này đã cùng các anh chiến sỹ
chủ lực, địa phương và nghĩa quân kết bạn trăm năm và cho
đời nay chắc chắn rằng vẫn còn dùng tốt nếu được chăm sóc,
bảo toàn cẩn thận. Giặc thay có 1 vài anh chiến sỹ thân mến
của Kim Chi đã quên cả tình cũ nghĩa xưa, cam đảnh
lĩa bỏ chị Mười già để chạy theo cô em PRC-25 cái xuân
xanh.

Dành rằng máy của em PRC-25 trẻ trung, khỏe mạnh
hơn những xin các anh nhớ cho rằng nếu không được chăm
sóc chu đáo thì cũng không thể hữu hiệu được bằng người
vô cũ đã tu bao năm vẫn 1 dạ trung thành với các anh. Đó
là cái máy PRC-10 yêu dấu vậy!
Kim Chi xin các anh đừng đem lòng mới chuộng cũ
vong.

KBC. 3456.

Kim Chi



Ê! TÀI XẾ!
9* TỐP LẠI
CHỨ!..@5

A!
CHẾT TÔI!
...

NHÂN DANH TOÀN
THẺ MÁY PRC.10 TOÀN QUỐC
TAO XIN THẺ SẼ ĐƯA VỤ
NÀY RA TỌA. MÁY TRUYỀN-
TIN MỜI SỬA XONG MÃ XẾP
ẬU TÀ TRÊN XE PHÓNG NHƯ
BAY THÌ CÒN GÌ NỮA?!

XƯƠNG SỬA-CHỮA
TRUYỀN-TIN
ĐDHC TV HẬU NGHĨA
2 CÂY SỔ

XIN CHÀO
VĨNH-BIỆT!... NẾU MÂY
SÔNG SÓT, PHẪN NÀY PHẢI
GỬI BÁO CÁO LÊN ÔNG
CỤC-TRƯỞNG CỤC TRUYỀN
TIN!.....

